

OPÉRATEUR(TRICE) RÉGLEUR(EUSE) EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

Référence formation : ORUAPO | Domaine de rattachement : industrie
Codes ROME : H2903, H2901, H2912, H2906 Formacode : 23076, 24404



Son activité consiste à régler et conduire des machines-outils à commande numérique pour produire, en série, des pièces en grande majorité métalliques.

Il (elle) initialise la machine, charge le programme d'usinage avec les paramètres correspondants, équipe la machine avec les montages et les outils en respectant les instructions du dossier de fabrication.

A l'issue du réglage, il (elle) conduit la machine pour usiner le nombre de pièces indiqué sur l'ordre de fabrication en contrôlant sa production conformément aux consignes qui lui ont été transmises.

L'emploi s'exerce en atelier d'usinage.



Objectifs

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Régler un tour à commande numérique pour produire une série stabilisée
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
- Régler un centre d'usinage pour produire une série stabilisée

Public

Demandeur(se) d'emploi et salarié(e)

Délais d'accès à la formation

3 mois en moyenne

Pré-requis

- Savoir lire, écrire et comprendre une consigne
- Maîtriser le calcul (4 opérations de base et application de formules)
- Avoir validé son projet professionnel

Durée

910 heures dont 210 heures de stage en entreprise

Nombre de participants

6 à 10 personnes

Contenu

- Production sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures
- Contrôle de la production
- Réalisation des tâches annexes en cours de production
- Production sur centre d'usinage en conformité avec les procédures
- Préparation, hors machine, de tous les éléments nécessaires aux réglages d'usinage
- Configuration d'un tour et une fraiseuse à commande numérique suivant les instructions du dossier de fabrication, pour produire une série stabilisée de pièces
- Contrôle des pièces produites pour validation de la pré-série

Validation

Certification partielle (CCP) ou Titre professionnel de « Opérateur(trice) régleur(se) en usinage assisté par ordinateur » Niveau 3

Méthodes pédagogiques

Apports théoriques et mises en situations pratiques

Moyens matériels

Atelier équipé de machines d'usinage à commandes numériques

Conditions de réussite

Pleine implication de l'apprenant et réalisation du stage en entreprise

Modalités d'entrée en formation

Test de prérequis, entretien de motivation et lettre de projet

Profil des formateurs

Expérience professionnelle de 3 ans minimum dans le domaine

Accessibilité

Accessible aux personnes en situation de handicap, prendre contact avec notre référent handicap :

fp.nantes@icam.fr

Tarifs

20€/H en moyenne, variable en fonction du type de parcours

VISITEZ NOS ATELIERS TOUS LES MERCREDIS MATINS À 9H

Plus d'informations :
02 40 52 40 05
fp.nantes@icam.fr