

## FORMATION PROFESSIONNELLE



Atelier de formation  
individualisée

## Soudage

# BENEFICIER D'UNE FORMATION INDIVIDUALISEE POUR DEVELOPPER VOS COMPETENCES

Les ateliers de formation individualisés vous permettent de remettre à niveau ou d'acquérir de nouvelles connaissances en commandes numériques, en cohérence avec votre projet professionnel.

Vous devenez acteur de votre parcours, choisissez un ou plusieurs modules de formation et établissez votre propre calendrier, en fonction de vos disponibilités.

### Objectifs

- Adopter les gestes professionnels du soudage : réglage du poste à souder, optimisation des paramètres de soudage, conduite du bain de fusion, exécution des soudures conformes aux exigences spécifiées, réalisation d'assemblages soudés conformes aux gammes opératoires.
- Mettre en pratique les différents procédés de soudage : TIG, Arc/Electrode, semi-automatique MIG, MAG (acier, inox, aluminium).
- Se préparer aux épreuves de qualification de soudeurs suivant les normes applicables EN 287-1, EN 15085, ATG B-540-9 de 2005.

### Publics

- Tous publics, professionnels ou agents de maintenance.
- Soudeurs initiés ou expérimentés.
- Monteurs dépanneurs en chauffage, froid et climatisation.
- Techniciens de maintenance industrielle.
- Couvreurs – zingueurs.
- Monteurs en charpentes métalliques...

### Principes

- Définition des objectifs de la formation avec le stagiaire.
- Evaluation des acquis.
- Construction et choix du parcours de formation parmi les différents modules.
- Auto-évaluation pour valider la progression.

### Avantages

- Prise en compte de l'hétérogénéité des profils et de la diversité des objectifs souhaités.
- Rationalisation de la gestion du temps de formation.
- Réajustement permanent du contenu de la formation.
- Apprentissage du travail en autonomie.

### Financement

- Plan de formation.
- DIF (Droit Individuel à la Formation).
- CIF (FONGECIF).
- Contrat et période de professionnalisation.
- Prise en charge possible par l'OPCA de branche.
- Autre...

*Le prix de nos formations prend en compte la fourniture des matières premières (aciers non alliés et inoxydables ainsi que l'alliage d'aluminium), les heures de formation en atelier et de soudage, le passage des qualifications européennes de soudage, les essais sur éprouvettes et la prestation du Bureau Véritas de Valenciennes.*

## Contenu

- Réglage des paramètres de soudage.
- Analyse des méthodes de soudage.
- Prévention des risques.
- Descriptif des Modes Opératoires du Soudage – DMOS.
- Evaluation des assemblages.
- Détection des défauts.
- Maintenance de 1<sup>er</sup> niveau des équipements de soudage.
- Pratique du soudage en atelier dans les différents procédés.

## Procédés

- TIG (141).
- Arc/Électrode (111).
- Semi-automatique fil nu (135).
- Semi-automatique fil fourré (136).
- Chalumeau oxyacétylénique (311).
- Brasage, soudobrasage (912 et 971).

## Qualifications proposées

- Qualification européenne de soudeurs (licence européenne) en soudage EN-287-1 EURONORME et qualifications suivant ATG B-540-9 de 2005 avec le bureau Véritas de Valenciennes.
- Semi-automatique fil nu (135).
- Semi-automatique fil fourré (136).
- TIG (141).
- Arc-Électrode (111).
- Oxyacétylénique (311).
- Soudobrasage sur cuivre et acier (971).
- Brasage capillaire fort sur tube en cuivre et acier (912).

## Durée, rythme

A définir en fonction de la formation.

## Démarrage

Entrées/Sorties permanentes.

## Lieu de formation

La formation se déroule à l'Icam (Lille).



## + de renseignements :

Icam – site de Lille  
Pôle formation professionnelle  
6 rue Auber - Lille

Christian Tomczak  
christian.tomczak@icam.fr  
Jean-Jacques Morand  
jean-jacques.morand@icam.fr

Tél : 03.20.22.61 61